



Сленг камнеобработчика

Краткий иллюстрированный словарь терминов

Неофициальное справочное пособие

Содержание

| | |
|-----------------------------------|----|
| 1. Камень..... | 3 |
| 2. Химия для камня..... | 5 |
| 3. Алмазный инструмент..... | 8 |
| 4. Абразивный инструмент..... | 12 |
| 5. Твердосплавный инструмент..... | 14 |
| 6. Оборудование..... | 16 |

Камень



Мрамор - для целей обработки это все камни так или иначе связанные с кальцием и метаморфическим происхождением - мрамор, травертин, доломит, доломитизированный известняк. Обрабатывается инструментом по мрамору, клеится полиэфирным и эпоксидным клеем.



Гранит - для целей обработки это все камни так или иначе связанные с вулканической деятельностью и магматическим происхождением - гранит, лабрадорит, габбро, диабаз, амфиболит иногда базальт, кварцит. Обрабатывается инструментом по граниту, клеится эпоксидным клеем.



Агломерат, конгломерат - все что изготовлено путем скрепления кусков натурального камня различными связующими веществами. Метод обработки агломерата определяется тем, какого материала в нем содержится большая доля. Классические примеры: Quarella, Santa-Margherita.



Акрил, акриловый камень - материал изготавливаемый из акриловой смолы и красящих пигментов. Основные торговые марки на рынке: Staron, Hi-Macs, Corian, Montelli. Обрабатывается инструментом по дереву. Клеится специальным акриловым клеем.



Кварц, кварцевый агломерат, кварцевый камень - искусственный материал состоящий из полимерного связующего и кварца. Основные торговые марки на рынке: Silestone, Radianz, Zodiaq. Обрабатывается инструментом по граниту. Клеится полиэфирными мастиками нового поколения.



Керамогранит, грес, gres, керамический гранит - это современный искусственный материал, выпускаемый в форме плит (плитки). Был разработан и начал внедряться в производство в 80-х годах прошлого столетия. Исходным материалом для производства керамогранита служит каолиновая глина. Производство керамогранита состоит из четырех стадий: замес, прессование, обжиг и обработка поверхности (шлифовка, обработка "под антику"). Обрабатывается инструментом по керамограниту, клеится эпоксидным клеем.



Сляб, слэб, слэб - плита, «лист» из камня, заготовка для дальнейшего производства изделий. Добытые каменные блоки распиливают на «листы» толщиной 20 или 30 мм. Каменный «лист» с одной стороны шлифуется и полируется, а с другой проклеивается специальной защитной сеткой, торцы «листа» остаются не обработанными.

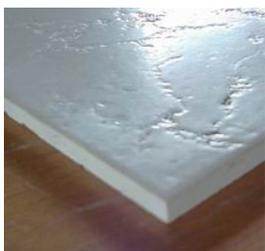


Профиль, фаска, лобик – это вид торцевой части камня. При изготовлении таких изделий как столешницы, подоконники, барные стойки и т.д. торцевая часть камня должна иметь красивый полированный вид. Для придания торцу интересной формы изготавливаются фигурные (профильные) фрезы.

Химия для камня



Антискольжение, противоскольжение - способ сделать так чтобы поверхность перестала быть скользкой. Установка, наклейка полос противоскольжения, обработка специальными химсредствами, кристаллизация.



Антика, антиК, "под антику", "под старину" - механическая или химическая обработка камня с целью сделать его выглядящим очень старым, изношенным, выветренным.



Быстрый клей, полиэфирка, мастика - мастики и клеи на основе полиэфирных смол отверждающиеся за 3-20 минут. Используются для лечения камня, реставрации, заполнения швов, армировки.



Воск, пчелка, Беллинзони, спецпрепарат густой - специальные препараты на основе густых синтетических восков. Служат для придания дополнительного блеска и усиления цвета полированной поверхности. Используются со стальным фетром.



Густой клей - клей для камня с маркировкой "solid". Тиксотропный продукт - проще говоря гелеобразный или пастообразный.



Двухкомпонентная система для полировки гранита - полировальный порошок и молочко. В сочетании со стальным фетром из нержавеющей стали используется для придания граниту дополнительного блеска после полировки. Делает темный гранит еще темнее.

Жидкий клей - клей с маркировкой "fluid" или "liquid". Клей с различной степенью текучести.



Жидкий воск - специальный препарат жидкой консистенции.



Отвердитель, затвердитель - катализатор для любого двухкомпонентного клея. Без него клей не отверждается.



Краситель, колер, колорант - жидкие или пастообразные красящие пигменты, используемые для подбора цвета при работе с мастикой или клеем.

Лечить камень, лечение камня - реставрировать камень, удалять, заделывать или маскировать природные дефекты или повреждения.

Медленный клей - клей или мастика время отверждения которого составляет более 20 минут.

Медовый клей - прозрачный или полупрозрачный клей или мастика с желтоватым или зеленоватым оттенком.



Мокрый эффект, усилитель цвета - специальное химическое средство повышающее интенсивность цвета камня. Бывает для полированных и неполированных поверхностей.



Мраморное молочко - средство для регулярного применения в целях поддержания хорошего внешнего вида и блеска. Добавляется в воду при регулярной уборке.



Пломбиратор - средство для нанесения на камень, создающее поверхностный слой. Служит для укрепления камня, придания дополнительного блеска, оживления цвета. Бывают блестящие и матовые.



Полироль - жидкость для придания блеска потускневшей поверхности без лишних хлопот. Может применяться в домашних условиях.

Полужидкий клей - клей для камня с маркировкой "semi-solid". Умеренно-текучий клей, используется для армирования каменных плит (resinatura - резинатура).



Пропитка, каменная пропитка, защитная пропитка, защита камня, пятноостоп, импрегнатор - средства для защиты камня от проникновения воды, масел и загрязнений.



Резинатура - «resinatura» - армирование каменных плит при помощи сетки и полиэфирного клея с тыльной стороны. Производится для укрепления плит и заполнения пор. Для придания хорошего товарного вида плита покрывается клеем также с лицевой стороны и полируется.



Уход за камнем - средство или набор средств для очистки, защиты и придания блеска поверхности камня. Для регулярного применения в целях поддержания хорошего внешнего вида и блеска.



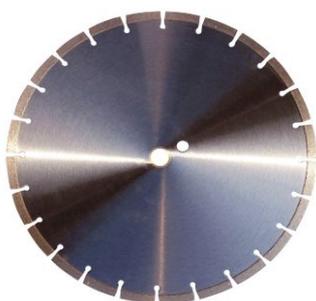
Эпоксидка, любой клей для камня в названии которого присутствует слово EPOX (Эпокс) - жидкий и густой клей на эпоксидной основе.

Алмазный инструмент

Алмазные бурики - фрезы для камня выполненные в виде металлической шпильки на конце которой находится режущий элемент



с алмазными зёрнами. Изготавливаются самых различных форм и размеров. Технологии изготовления: гальваническое напыление, спекание, вакуумно-диффузионная сварка.



Алмазный диск - инструмент круглой формы, режущим элементом в котором являются алмазные зёрна. Алмаз находится в металлической связке (сегмент, напыление, спекание).

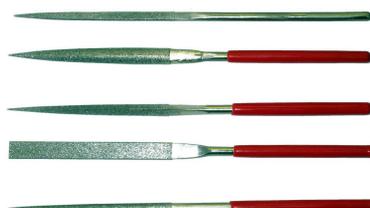


Алмазная шкурка, ручной затир, притир, алмазная губка - наждачная бумага, в которой в качестве абразива выступает алмазное зерно. Алмаз находится в металлической или полимерной связке. Из алмазной шкурки изготавливаются различные изделия - шлифкруги, ручные затиры (шлифбруски на мягкой основе), шлифленты.

Алмазное сверло - сверло в котором режущим элементом выступает алмазное зерно в сегменте или в монолите. Режущий элемент может быть также в форме сегмента, кольца, "подковы". В таком случае сверла будут называться: Сегментное, Кольцевое, Торцевое.



алмазное зерно в сегменте или в монолите. Режущий элемент может быть также в форме сегмента, кольца, "подковы". В таком случае сверла будут называться: Сегментное, Кольцевое, Торцевое.



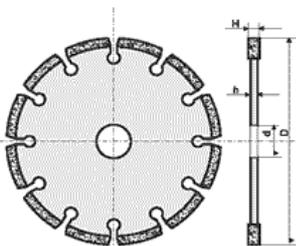
Алмазный напильник - напильник покрытый алмазным зерном. Напильники бывают различных форм и размеров (рашпили, ригели)



Диск для расшивки швов - (условное деление) алмазный диск толщиной от 0,3 до 1,2 мм.



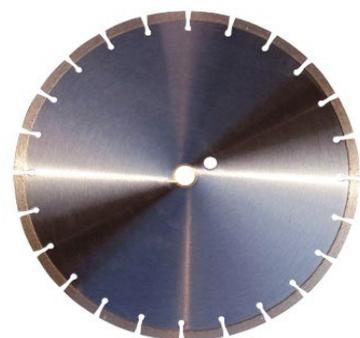
Диск гальванический - Алмазный диск изготовленный по технологии гальванического напыления. Используется в основном для мрамора. Обеспечивает "чистый" рез.



Диск калибровочный, фреза калибровочная - фреза, корпус которой шире стандартного и на которой установлен сегмент шире стандартного. Для снятия значительного объема материала.



Диск "Корона" - алмазный отрезной круг АОК - алмазный диск на котором алмазный сегмент представляет собой замкнутое кольцо. Обычно обеспечивает максимально чистый рез, при сравнительно небольшой скорости



Диск "Сегмент" - алмазный отрезной сегментный круг АОСК. Представляет собой инструмент состоящий из стального корпуса в форме диска с напаянными на него сегментами. Сегменты состоят из алмазных зерен, закрепленных в металлической связке.

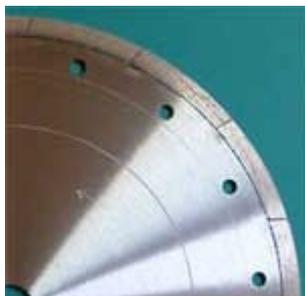
Диск "Сегмент" с узким пазом - (условное деление) алмазный отрезной сегментный круг в котором расстояние между сегментами менее 5 мм. Сочетает приемлемую скорость с чистотой реза.



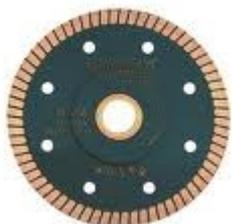
Диск "Сегмент" с широким пазом - (условное деление) алмазный отрезной сегментный круг в котором расстояние между сегментами больше 5 мм. Дает сравнительно высокую скорость резания в ущерб качеству кромки.



Диск с боковыми сегментами - алмазный диск в котором кроме сегментов установленных по контуру имеются также сегменты (или алмазный слой) установленные на плоскости с одной или с двух сторон.



Диск с микропазом, сегмент-микропаз, "Ультрапауэр" (Ultrapower) - алмазный диск в котором сегменты отстоят друг от друга менее чем на 1 мм. Обеспечивает сравнительно чистый рез при сравнительно высокой скорости.



Диск "Турбо" - диск со сплошной кромкой которая выполнена с насечками. Обеспечивает высокую скорость резания. Работает без водяного охлаждения.



Диск "Турбо-Сегмент" - сегментный алмазный круг в котором сегменты имеют насечку как у кругов "Турбо". Обеспечивает сравнительно более высокую скорость резания по сравнению с обычным сегментным диском.



Рис. 1

Монолитное спекание, монолит, технология "монАлит" - способ вакуумно-диффузионной сварки алмазных зерен. Зерна примыкают вплотную друг к другу, понятие "связка" как таковое сводится к минимуму.



Фреза алмазная торцевая, ФАТ - вид алмазного круга у которого рабочая поверхность находится на плоскости с одной стороны. С другой стороны находится крепеж. Режущим элементом является алмазные зерна которые закреплены в металлической связке.



Фреза барабанная - алмазный инструмент в виде цилиндра, стенки которого являются рабочей поверхностью.



Фреза пальчиковая - алмазный инструмент в форме стержня, рабочие поверхности - бока и торец покрыты алмазным слоем. Другим концом крепится к приводу.



Фреза профильная, профиль, профильный ролик, фигурная фреза - специальный алмазный инструмент формирующий фигурную кромку на торце плиты. Профильные фрезы определенных форм изготавливаются с использованием алмазных зерен различного размера для прохождения всего цикла обработки - от формирования профиля до полировки.



Черепашка - алмазный гибкий или жесткий алмазный полировальный круг на полимерной керамической связке для полировки природного камня. Название получил благодаря характерному рисунку алмазного слоя. Существуют Черепашки "мокрые" для работы с подачей воды и Черепашки "сухие" для работы без нее.

Обычно крепятся на суппорт (держак, держатель, оправка) с помощью крепления Velcro ("липучка", QRS, крючок-петля).

Чистый рез - результат резания при котором обеспечивается минимально возможное количество и размеры сколов (на конкретном камне)

Шарошка - любой инструмент имеющий круглую форму, который крепится на привод любым способом и которым можно так или иначе обрабатывать камень. Шарошкой называют: абразивные шлифовальные круги (шкурки), алмазные гибкие шлифкруги (черепашки), абразивные корундовые чашки, шлифкруги на магнетитовой связке и т.д.

Абразивный инструмент и аксессуары

Абразивные шлифовальные сегменты (по типам крепления и форме)



Cassani (Кассани) - Сегмент ромбовидной формы со специальным креплением (упорный ободок с одной стороны основания). Предназначены для шлифовки мрамора на машинах типа «Акилли» (Achilli). Размеры приблизительно: 116x60 мм.



Frankfurt (Франкфурт) - Сегмент с креплением в виде трапеции «ласточкин хвост». Приблизительные размеры основания . Изготавливаются для шлифовки гранита, мрамора, бетона на коленно-рычажных станках и на машинах типа «Акилли» (Achilli). Размеры крепления приблизительно: 80-115x115 мм.



Rullo (Рулло) «Роллер» - Сегменты в виде цилиндра для планетарной головки для шлифовки гранита на коленно-рычажных станках и машинах типа «Акилли» (Achilli). Размеры приблизительно: 100x70 мм, Бывают с резьбовым креплением и с креплением Terzago (Терцаго).



Plato (Плато) - Сегменты в виде шлифовального круга диаметр от 100 до 250 мм. Бывают с плоским основанием (для приклеивания или прижима к планшайбе) и с креплением «улитка» (snail). Применяются для шлифовки гранита и мрамора на ручных машинках, машинках для переполіровки ступеней, коленно-рычажных станках, автоматических линиях для полировки плоскости и фигурного профиля.



Fickert 140 (Фикерт 140) - Сегмент с креплением в виде трапеции «ласточкин хвост». Приблизительные размеры основания . Изготавливаются для шлифовки гранита на полировальных линиях, устанавливаются на специальную полировальную головку. Размеры крепления приблизительно: 40-48x125 мм.



Полировальная ткань - круги из льна или хлопка (специально подобранной и обработанной ткани), бывает прошитая и не прошитая, используется с УШМ или ПШМ (прямошлифовальная машина).



Пэд, пад - круг из полиэстрового волокна различной жесткости. Иногда с добавлением абразивного или алмазного зерна. Применяется для ухода за каменными и другими полами. Используется с однодисковой роторной машиной.



Стальной фетр, стальная канитель, - материал состоящий из тонких стальных нитей, напоминающий по структуре сахарную вату. Изготавливается из разных видов стали, в том числе из нержавеющей. Используется для располировки густых и жидких восков, полиролей на основе воска и силикона.



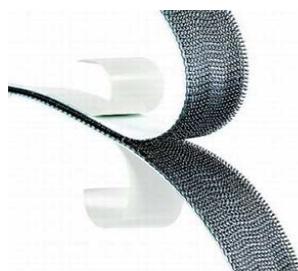
Фибро-диск - абразивный шлифовальный диск с отверстием. Абразивное зерно закреплено на гибком картоне. Форма диска слегка выгнутая, куполообразная. Работает без водяного охлаждения.



Фетр, войлок - Инструменты изготовленные из специального войлока особой плотности. Как правило круги различных форм, размеров с различными видами креплений.



Сайт, сайт-диск, шкурка, лепесток - Абразивная наждачная бумага, чаще всего круглой формы с креплением Velcro ("липучка") для работы без водяного охлаждения.



Velcro, Велкро, ("липучка", QRS, крючок-петля) специальный способ многократного крепления в котором участвуют две поверхности - одна поверхность имеет множество крючков, другая множество петель. Обе поверхности выпускаются в виде тканного полотна, иногда на самоклеящейся основе.



ЗЕС-диск - абразивный шлифовальный диск с отверстием. Название получил от фирмы-производителя ZEC s.p.a. (Италия). Абразивное зерно закреплено на прочном картоне. Форма диска слегка выгнутая, куполообразная. Работает без водяного охлаждения.

Твердосплавный инструмент



Закольник - стальной инструмент, рабочая часть которого заточена с одной или двух сторон под углом 65°. Закольники бывают одноручные и двуручные. Одноручный закольник

изготавливают из круглой или граненой углеродистой стали диаметром 25-30 мм. Твердосплавный закольник имеет на рабочем конце пластинку толщиной 10 мм из специального сплава. Рабочая ширина закольника 30 или 40 мм; масса - менее 5 кг. Двуручный закольник массой более 5 кг укрепляют на деревянной рукоятке, с помощью которой удерживают его в требуемом положении при ударе.



Скарпель - круглый или граненый стальной стержень. Один его конец расширяется в виде лопаточки с острозаточенным краем (может иметь вставку из твердосплавной пластины), по другому тупому концу наносят удары молотком. Используется скульпторами, а также при производстве ремонтно-строительных работ.



Разрубка - скарпель шириной от 20 мм и шире.



Твердосплавная игла - стержень диаметром 0,5-3 мм изготовленный из специального сплава. Применяется граверами для нанесения рисунков на камне. Используется пучками или поодиночке.

Троянка - острое долото с зубцами для обработки пород средней твердости; угол заострения 15-20°; расстояние между зубцами от 1 до 6 мм. Погрешность обработки троянкой не более $\pm 1-2$ мм в зависимости от величины зубцов. По троянке, скарпели и шпунту ударяют стальным молотком-киянкой массой 0,5-2 кг. Применяют также электромолоток со сменным рабочим инструментом или пневматический молоток.



Чертилка твердосплавная - это круглый или граненый стальной стержень, заостренный с одного конца. Снабжена на рабочем конце штифтом из твердого сплава.



Шпунт - это круглый или граненый стальной стержень, заостренный с одного конца. Угол заострения для твердых пород камня составляет 70° , для среднетвердых - 20° . Изготавливают шпунты из углеродистой или легированной стали. Улучшенные шпунты снабжены на рабочем конце штифтом из твердого сплава.

Оборудование



Блок подготовки воздуха - устройство, устанавливаемое в пневматическую систему. Сочетает в себе фильтр и лубрикатор. **Лубрикатор** - устройство, устанавливаемое в пневматическую систему. Лубрикатор служит для непрерывной подачи масла в рабочий механизм. При пропускании сжатого воздуха через лубрикатор микроскопические капли масла подхватываются потоком и переносятся в механизм. **Фильтр** - устройство, устанавливаемое в пневматическую систему. Фильтр служит для очистки воздуха от посторонних частиц.



Болгарка - пневматическая, электрическая или гидравлическая углошлифовальная машина.



Бормашина, Бормашинка, электробормашина - компактное устройство приводящее в движение бор. Первоначально использовалась в стоматологии. Бывает электрическая и турбинная - пневматическая. Может использоваться с гибким валом.

Ударная бормашинка, матовка - бормашинка ударного типа, производящая множество микроударов за единицу времени. Необходима для нанесения рисунков и надписей на камне.



Ротор, роторная машина - однодисковая машина для ухода за полями. Мощность обычно в пределах 1000-2000 Вт, скорость 120-200 об./мин., диаметр круга 250-500 мм, масса 20-40 кг.



Сепаратор, влагоотделитель - устройство в виде колбы, устанавливаемое в пневматическую систему для отделения капель влаги от воздуха. Внутри колбы находятся специальные лепестки которые